

DISEGNO TECNICO	DESCRIZIONE	NORMA		ACCIAIO			MATERIALI		
		UNI	DIN ISO	RESISTENZA:		ACCIAIO INOX	OTTONE, ALLUMINO, RAME	NYLON	
				MEDIA BASSA	ALTA/ALTISSIMA				
	Dadi esagonali alti con filetto metrico	5587		8 (6S)	10 (8.8)	A2/A4	OTTONE		
	Dadi esagonali medi con filetto metrico	5588	934 (4032)	8 (6S)	10 (8.8)	A2/A4	OTTONE	6.6	
	Dadi esagonali bassi con filetto metrico	5589	936	8 (6S)		A2/A4	OTTONE		
	Dadi esagonali flangiati con dentatura di bloccaggio	6923	4161	8 (6S)		A2			
	Dadi esagonali ad intagli	5593	935	5594	6S				
	Dadi esagonali da saldare a proiezione con bugne triangolari	929		6S		A2			
	Dadi esagonali autobloccanti elastici serpress			5.8					
	Dadi esagonali autobloccanti con anello in nylon incorporato	7473	982	7474	985	6S	A2/A4		
	Dadi esagonali autobloccanti metallici, per alte temperature	980		6S		A1			
	Dadi ad alette	5448	A	5.8		A2	OTTONE	6.6	
	Dadi esagonali ciechi con calotta sferica	5721	1587	5.8		A2/A4	OTTONE	6.6	
	Dadi quadri in gabbietta			5.8		A2			
	Controdadi esagonali elastici con filetto metrico	7967				C70			
	Dadi tondi filettati a quattro punte			5.8					
	Dadi esagonali alti 1,5 volte il diametro con una estremità sferica	6330	B		10				
	Dadi esagonali di prolungamento alti 3 volte il diametro	5535	6334		10				
	Dadi per cave a T per scanalature di macchine utensili	5531	508		10				