



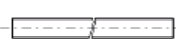


DISEGNO TECNICO	DESCRIZIONE	NORMA			ACCIAIO			MATERIALI		
		UNI	DIN	ISO	RESISTENZA:			ACCIAIO INOX	OTTONE, ALLUMINO, RAME	NYLON
					MEDIA	BASSA	ALTA			
	Viti a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce	7687	7985	7045	4.8			A2/A4		
	Viti a testa svasata piana con impronta a croce	7688	965	7046	4.8			A2/A4		
	Viti a testa svasata con calotta ed impronta a croce	7689	966	7047	4.8			A2		
	Viti a testa bombata larga con intaglio combinato				4.8					
	Viti a testa mezza tonda con impronta a croce per infissi				4.8			A2		
	Viti a testa cilindrica con intaglio	6107	84-A	1207	4.8			A2	OTTONE	6.6
	Viti a testa svasata piana con intaglio	6109	963	2009	4.8			A2	OTTONE	6.6
	Viti a testa svasata con calotta ed intaglio	6110	964	2010	4.8			A2	OTTONE	
	Viti autoformanti sezione trilobata a testa esagonale	8110	7500-D							
	Viti autoformanti sezione trilobata a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce	8112	7500-C							C15
	Viti autoformanti sezione trilobata a testa svasata piana con impronta a croce	8113	7500-M							C15
	Viti autoformanti sezione trilobata a testa svasata con calotta ed impronta a croce	8114	7500-N							C15
	Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità piana	4766	551	4766	14H			A1		
	Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità cilindrica	7435	417	7435	14H					
	Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità conica	7434	553	7434	14H			A1		
	Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità a coppa	7436	438	7436	14H			A1		
	Viti a viola				4.8					

	Viti ad alette	5449		4.8			A2			
	Golfari ad occhio circolare con gambo filettato	2947	580			C15	A2			
	Golfari ad occhio circolare con foro filettato	582				C15	A2			
	Barra filettata 1 mt.	975		4.6		C40 8.8	A2/A4	10.9	OTTONE	6.6
	Barra filettata 2/3 mt	975		4.6		8.8	A2			